

Übersicht Kunststoffe

Bezeichnung	Dichte	Wasseraufnahme bis zur Sättigung	Mechanische Werte							Thermische Werte		
			Spannung	Reiße- dehnung	E-Modul Zugversuch	Kugeldruck- härte	Schlagzähig- keit	Gleitreibungs- koeffizient	Schmelztem- peratur	Wärmeform- beständigkeit	Gebrauchs- temperatur, dauernd	Gebrauchs- temperatur, kurzzeitig
n. DIN	g/cm ³	%	MPa	%	MPa	MPa	kJ m ²	-	°C	°C	°C	°C
PA 6	1,14	6,5-7,5	100 110	10 20	3500	190	o. Br.	0,34-0,42	295	110	100	180
PA 6.6	1,14	8,5	70 90	40- 150	2000 3300	100-170	o. Br.	0,35-0,42	255	100	100	200
PA 6.6 GF 30	1,37	5,5		3,5 5	7500- 9700	200-270	13-17	0,45-0,5	255	250	110	200
PC	1,2	0,35	65	60-100	2200	100	o. Br.	0,52-0,58		135	120	140
PEEK	1,32	0,5	92	50	3600		o. Br.	0,3-0,38	334	140	250	300
PEEK GF 30	1,47	0,1		3	10000			0,11	334	271	250	300
PE 300	0,95	<0,05	24-31	400-800	1000- 1400	45-60	o. Br.	0,29	128-133	42-49	90	120
PE 500	0,95	<0,05	25	>500	800	45	o. Br.	0,29	130-135	44	90	120
PE 1000	0,93	<0,05	20	>350	600	38	o. Br.	0,29	130-135	42	100	125
PET	1,37	0,5	80	70	2800	145	o. Br.	0,25	255	75	110	180
PMMA	1,18	2	60	3-10	3000	180	18			60	100	100
POM	1,41	0,5	65	40	3100	155	o. Br.	0,32	165	110	100	140
PP	0,91	0,03	35	650	1300	80	o. Br.	0,3	165	65	100	130
PS	1,05		45	3	3200	150	20			70	70	80
ABS	1,05	1	25	5	2600	98	o. Br.		235	80	85	100
PTFE	2,18	<0,05	25	500	700	30	o. Br.	0,08-0,1	327	55	260	260
PVC-U (hart)	1,4		50	10	1700	100	0. Br.			70	65	100